Załącznik nr 2

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| ***Symbol produktu*** | ***Opis produktu – zgodny z dokumentacją projektową***  | ***Liczba***  |
| ***Biurko kątowe prawe*** | **Biurko w kształcie litery „L” na 5 nogach**, o wymiarach: szerokość: 1600x1200 mm, głębokość 800x600 mm, wysokość 720-740mm.Biurko w wersji: lewa* **Blat:** wykonany z płyty obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1,  grubości 25 - 28 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2-3 mm, w kolorze blatu.
* **Rama:** mocowana do blatu za pomocą śrub wkręcanych w metalowe mufy. Rama stalowa lub aluminiowa o szerokości dopasowanej do szerokości biurka i głębokości pomiędzy 350-450mm umożliwiająca zainstalowanie pojemnych kanałów kablowych, mieszczących min. 2 przedłużacze i wiązkę kabli. W celu zwiększenia komfortu użytkowania, rama powinna być przesunięta w stronę krawędzi przeciwległej do użytkownika i mocowanie powinno się rozpoczynać max. 150mm od krawędzi przeciwległej dla użytkownika. Rama spawana wykonana z profili zamkniętych o przekroju min. 50x25mm i grubości ścianki min. 2mm.
* **Podstawa:** 2 nogi metalowe w kształcie litery „C” oraz jedna noga prostokątna
	+ Noga typu „C” - wykonana z trzech głównych elementów metalowych połączonych ze sobą za pomocą złącz śrubowych:
		- stopy (element poziomy dolny) wykonana z profilu o przekroju min 80x30 mm o grubości ścianki min 2mm. Na końcach zaślepiona zaślepkami z tworzywa sztucznego, wyposażona w stopki pozwalające na regulację poziomu nie mniejszą niż 15mm
		- kolumny pionowej
		- belki górnej wykonana z blachy o grubości min. 8 mm – przystosowanej do łączeniu z ramą biurka. W środkowej belka musi popisać otwory służące do połączenia belki z kolumną pionową.
	+ Noga prostokątna - wykonana z profilu zamkniętego o przekroju min. 50x25mm i grubości ścianki min. 2mm, usytuowana w narożach blatu. Noga wyposażona w stopkę min. fi 25mm, pozwalającą na regulację poziomu nie mniejszą niż 15mm.  Noga powinna być montowana do ramy na zasadzie „metal-metal”.
* **Kolorystyka**: płyta meblowa - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta. Podstawa malowana proszkowo – do wyboru min. 3 kolory z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy.
* **Wymagane dodatkowe funkcje użytkowe:**
	+ Zamawiający wymaga, aby biurko miało możliwość zamontowania co najmniej: kanału kablowego poziomego i pionowego oraz panelu dolnego lub górnego. Dodatkowe elementy powinny być montowane do ramy biurka – bez wykonywania dodatkowych otworów w ramie i blacie.
	+ Zamawiający wymaga, aby biurko posiadało możliwość identyfikacji poprzez zamontowanie niezależnego, łatwo demontowalnego elementu. Element wykonany z metalu lub tworzywa sztucznego, umożliwiający wielokrotną zmianę podpisu biurka. Minimalny wymiar elementu identyfikacyjnego 350x50mm.
* **Wymagane dokumenty:**
	+ certyfikat wytrzymałościowy wg normy EN  527-1, EN 527-2, 15372
	+ atest higieniczny na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się na atestów na same składowe mebla)
	+ dokument potwierdzający spełnienie Rozporządzenia MPiPS z 1 grudnia 1998 (Dz.U. Nr 148,poz.973)
 | **1** |
| ***Biurko kątowe prawe*** | **Biurko w kształcie litery „L” na 5 nogach**, o wymiarach: szerokość: 1600x1200 mm, głębokość 800x600 mm, wysokość 720-740mm.Biurko w wersji: prawa* **Blat:** wykonany z płyty obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1,  grubości 25 - 28 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2-3 mm, w kolorze blatu.
* **Rama:** mocowana do blatu za pomocą śrub wkręcanych w metalowe mufy. Rama stalowa lub aluminiowa o szerokości dopasowanej do szerokości biurka i głębokości pomiędzy 350-450mm umożliwiająca zainstalowanie pojemnych kanałów kablowych, mieszczących min. 2 przedłużacze i wiązkę kabli. W celu zwiększenia komfortu użytkowania, rama powinna być przesunięta w stronę krawędzi przeciwległej do użytkownika i mocowanie powinno się rozpoczynać max. 150mm od krawędzi przeciwległej dla użytkownika. Rama spawana wykonana z profili zamkniętych o przekroju min. 50x25mm i grubości ścianki min. 2mm.
* **Podstawa:** 2 nogi metalowe w kształcie litery „C” oraz jedna noga prostokątna
	+ Noga typu „C” - wykonana z trzech głównych elementów metalowych połączonych ze sobą za pomocą złącz śrubowych:
		- stopy (element poziomy dolny) wykonana z profilu o przekroju min 80x30 mm o grubości ścianki min 2mm. Na końcach zaślepiona zaślepkami z tworzywa sztucznego, wyposażona w stopki pozwalające na regulację poziomu nie mniejszą niż 15mm
		- kolumny pionowej
		- belki górnej wykonana z blachy o grubości min. 8 mm – przystosowanej do łączeniu z ramą biurka. W środkowej belka musi popisać otwory służące do połączenia belki z kolumną pionową.
	+ Noga prostokątna - wykonana z profilu zamkniętego o przekroju min. 50x25mm i grubości ścianki min. 2mm, usytuowana w narożach blatu. Noga wyposażona w stopkę min. fi 25mm, pozwalającą na regulację poziomu nie mniejszą niż 15mm.  Noga powinna być montowana do ramy na zasadzie „metal-metal”.
* **Kolorystyka**: płyta meblowa - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta. Podstawa malowana proszkowo – do wyboru min. 3 kolory z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy.
* **Wymagane dodatkowe funkcje użytkowe:**
	+ Zamawiający wymaga, aby biurko miało możliwość zamontowania co najmniej: kanału kablowego poziomego i pionowego oraz panelu dolnego lub górnego. Dodatkowe elementy powinny być montowane do ramy biurka – bez wykonywania dodatkowych otworów w ramie i blacie.
	+ Zamawiający wymaga, aby biurko posiadało możliwość identyfikacji poprzez zamontowanie niezależnego, łatwo demontowalnego elementu. Element wykonany z metalu lub tworzywa sztucznego, umożliwiający wielokrotną zmianę podpisu biurka. Minimalny wymiar elementu identyfikacyjnego 350x50mm.
* **Wymagane dokumenty:**
	+ certyfikat wytrzymałościowy wg normy EN  527-1, EN 527-2, 15372
	+ atest higieniczny na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się na atestów na same składowe mebla)
	+ dokument potwierdzający spełnienie Rozporządzenia MPiPS z 1 grudnia 1998 (Dz.U. Nr 148,poz.973)
 | **1** |
| ***Biurko proste*** | **Biurko prostokątne na 2 nogach typu „C”** o wymiarach: szerokość 1600mm, głębokość 800mm, wysokość 720-740mm * **Blat:** wykonany z płyty obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1,  grubości 25 - 28 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2-3 mm, w kolorze blatu.
* **Rama:** mocowana do blatu za pomocą śrub wkręcanych w metalowe mufy. Rama stalowa lub aluminiowa o szerokości dopasowanej do szerokości biurka i głębokości pomiędzy 350-450mm umożliwiająca zainstalowanie pojemnych kanałów kablowych, mieszczących min. 2 przedłużacze i wiązkę kabli. W celu zwiększenia komfortu użytkowania, rama powinna być przesunięta w stronę krawędzi przeciwległej do użytkownika i mocowanie powinno się rozpoczynać max. 150mm od krawędzi przeciwległej dla użytkownika. Rama prostokątna, spawana, wykonana z profili zamkniętych o przekroju min. 50x25mm i grubości ścianki min. 2mm.
* **Podstawa:** 2 nogi metalowe w kształcie litery „C”. Noga wykonana z trzech głównych elementów metalowych połączonych ze sobą za pomocą złącz śrubowych:
	+ stopy (element poziomy dolny) wykonana z profilu o przekroju min 80x30 mm o grubości ścianki min 2mm. Na końcach zaślepiona zaślepkami z tworzywa sztucznego, wyposażona w stopki do poziomowania w zakresie min fi 10 mm.
	+ kolumny pionowej
	+ belki górnej wykonana z blachy o grubości min. 8 mm – przystosowanej do łączeniu z ramą biurka. W środkowej belka musi popisać otwory służące do połączenia belki z kolumną pionową.
* **Kolorystyka:** płyta meblowa - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta. Podstawa malowana proszkowo – do wyboru min. 3 kolory z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy.
* **Wymagane dodatkowe funkcje użytkowe:**
	+ Zamawiający wymaga, aby biurko miało możliwość zamontowania co najmniej: kanału kablowego poziomego i pionowego oraz panelu dolnego lub górnego. Dodatkowe elementy powinny być montowane do ramy biurka – bez wykonywania dodatkowych otworów w ramie i blacie.
	+ Zamawiający wymaga, aby biurko posiadało możliwość identyfikacji poprzez zamontowanie niezależnego, łatwo demontowalnego elementu. Element wykonany z metalu lub tworzywa sztucznego, umożliwiający wielokrotną zmianę podpisu biurka. Minimalny wymiar elementu identyfikacyjnego 350x50mm.
	+ Biurko ma mieć możliwość rozbudowy w przyszłości, poprzez dodatkowy blat roboczy, połączony krótszym bokiem za pomocą wspólnych nóg.
* **Wymagane dokumenty:**
	+ Certyfikat wytrzymałościowy wg normy EN  527-1, EN 527-2, EN 15372
	+ Atest higieniczny na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się na atestów na same składowe mebla)
	+ Dokument potwierdzający spełnienie Rozporządzenia MPiPS z 1 grudnia 1998 (Dz.U. Nr 148,poz.973)
 |  **6** |
| ***Stół konferencyjny***  | **Stół konferencyjny, prostokątny** o wymiarach: szerokość 2400mm, głębokość 1200mm, wysokość 720-740mm.* **Blat**: wykonany z płyty obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1,  grubości 25 - 28 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2-3 mm, w kolorze blatu.
* **Rama:** mocowana do blatu za pomocą śrub wkręcanych w metalowe mufy. Rama stalowa lub aluminiowa o szerokości dopasowanej do szerokości biurka i głębokości pomiędzy 350-450mm umożliwiająca zainstalowanie pojemnych kanałów kablowych, mieszczących min. 2 przedłużacze i wiązkę kabli. W celu zwiększenia komfortu użytkowania, rama powinna być przesunięta w stronę krawędzi przeciwległej do użytkownika i mocowanie powinno się rozpoczynać max. 150mm od krawędzi przeciwległej dla użytkownika. Rama prostokątna, spawana, wykonana z profili zamkniętych o przekroju min. 50x25mm i grubości ścianki min. 2mm.
* **Podstawa:** 6 nóg stalowych lub aluminiowych, wykonane z profili zamkniętych o przekroju min. 50x25mm i grubości ścianki min. 2mm, usytuowane w narożach blatu. 2 nogi środkowe powinny być cofnięte o ok. 200 mm – aby zwiększyć przestrzeń na nogi. Nogi stołu  wyposażone w stopki min. fi 25mm, pozwalające na regulację poziomu nie mniejszą niż 15mm.  Nogi powinny być montowane do ramy na zasadzie „metal-metal”.
* **Kolorystyka:** płyta meblowa - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta. Podstawa malowana proszkowo – do wyboru min. 3 kolory z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy.
* **Wymagane dodatkowe funkcje użytkowe:**
	+ W celu równoległego ustawienia nóg w sąsiadujących stołach, wymagana jest możliwość regulacji pionowego ustawienia nogi w zakresie min.3 stopni. Regulacja za pomocą niezależnego elementu regulującego.
	+ W celu uniknięcia ewentualnych kolizji z występującymi w pomieszczeniach cokołami np. listwami przypodłogowymi, wymagana jest możliwość przesunięcia rozstawu nóg na głębokości stołu: każda noga powinna mieć możliwość przesunięcia w minimalnym zakresie 0-60mm,
	+ Zamawiający wymaga, aby stół posiadał możliwość identyfikacji poprzez zamontowanie niezależnego, łatwo demontowalnego elementu. Element wykonany z metalu lub tworzywa sztucznego, umożliwiający wielokrotną zmianę podpisu stołu. Minimalny wymiar elementu identyfikacyjnego 350x50mm.
* **Wymagane dokumenty:**
	+ Certyfikat wytrzymałościowy wg normy EN  527-1, EN 527-2, EN 15372
	+ Atest/certyfikat higieniczny na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się na atestów na same składowe mebla)
	+ Dokument potwierdzający spełnienie Rozporządzenia MPiPS z 1 grudnia 1998 (Dz.U. Nr 148,poz.973)
 |   **4** |
| ***Szafka aktowa*** | **Szafa z drzwiami płytowymi uchylnymi** o wymiarach: szerokość 800 mm, głębokość 440-460 mm, wysokość 1110-1150 mm,* **Budowa:** Szafa powinna być wykonana z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty.
* Korpus, front i top mają być wykonane z płyty grubości min. 18 mm, przy założeniu, że wszystkie elementy mają być wykonane z tej samej grubości płyty. Dla pleców, Zamawiający dopuszcza płytę grubości min. 12mm. Plecy muszą być wpuszczane w nafrezowane rowki na bokach i wieńcu. Top i korpus mają być ze sobą skręcone (nie klejone), umożliwiające wymianę każdego z elementów szafy.
* Półki wykonane z płyty grubości min. 18 mm z możliwością regulacji ułożenia w zakresie co najmniej +/- 64mm, wyposażone w system zapobiegający ich wypadnięciu lub wyszarpnięciu, głębokość półki min. 340 mm, półka oklejona z każdej strony. Szafa musi posiadać  min. 2 półki.
* Szafa ma być wyposażona w zawiasy z wbudowanym tłumikiem, aby zapewnić ich ciche zamykanie – min. 2 zawiasy na skrzydło drzwi.
* Jedne drzwi wyposażone w listwę przymykową.
* Każde drzwi wyposażone w metalowy uchwyt, zabezpieczony galwanicznie lub malowany proszkowo, minimalna długość uchwytu 112mm, mocowany na 2 śrubach.
* Zamek jednopunktowy z dwoma kluczami łamanymi.
* Szafa na stopkach
* **Kolorystyka**: płyta meblowa - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta. Podstawa malowana proszkowo – do wyboru min. 3 kolory z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy.
* **Wymagane dodatkowe funkcje użytkowe:**
	+ System klucza matki
	+ Możliwość wymiany samej wkładki zamka
* **Wymagane dokumenty:**
	+ Certyfikat wytrzymałościowy wg normy EN 14073-2;
	+ Atest higieniczny na cały mebel lub daną linię meblową (nie dopuszcza się na atestów na same składowe mebla).
 |  **11** |
| ***Krzesło dostawne*** | **Krzesło stacjonarne na 4 nogach z podłokietnikami, powinno posiadać wymiary mieszczące się w przedziałach:*** szerokość siedziska równa szerokości oparcia 390-440 mm,
* wysokość siedziska 440-500 mm,
* całkowita wysokość krzesła 820-880mm,
* głębokość siedziska 390-440 mm.
* całkowita szerokość krzesła – 480-520 mm,
* całkowita głębokość krzesła 500-600 mm.

**Krzesło musi posiadać:*** Siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki bukowej min. siedmiowarstwowej, gięto-klejonej o grubości min. 10 mm
* Siedzisko wraz z oparciem wykonane z jednej miski z podcięciem zwężającym szerokość siedziska poniżej części lędźwiowej oparcia, zwiększającym dynamikę oparcia podczas siedzenia.
* Siedzisko i oparcie z tapicerowanymi poduszkami.
* Konstrukcję wykonaną z rury fi min. 20 mm, malowaną proszkowo na kolor Alu
* Podłokietniki montowane do ramy, o stelażu w kształcie litery „V” , z nakładkami drewnianymi wygiętymi w łuk. Podłokietniki z opcją demontażu.
* Wszystkie łączenia estetyczne.
* Połączenie miski siedziska z ramą niewidoczne, realizowane za pomocą np. krążków montażowych wykonanych z sklejki bukowej.
* Nogi przednie wykonane z jednego elementu rury, nogi tylne wykonane z jednego elementu rury.
* Nogi wyposażone w stopki do twardych powierzchni.
* Możliwość zamontowania akcesoriów tj.: podłokietników, pulpitów, łączników które można zamontować w trakcie użytkowania.
* Możliwość sztaplowania min. 10 sztuk w słupku
* **Kolorystyka:** sklejka bukowa i tkanina tapicerska - do wyboru po min. 12 kolorów każdego materiału z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy.

**Wymagane dokumenty:** * atest wytrzymałościowy zgodnie z EN 16139, EN 1022, EN 14703
* atest higieniczny na całe krzesło lub daną linię krzeseł (nie dopuszcza się na atestów na same składowe krzesła)

**Krzesło powinno być tapicerowane tkaniną o parametrach nie gorszych niż :*** Skład: 95% wełna, 5% poliamid
* Gramatura: min. 430 g/m2
* Ścieralność : 200 000 cykli Martindala,
* Niepalność : wg EN 1021-1, EN 1021-2
 | **24** |
| ***Krzesło obrotowe*** | **Krzesło obrotowe na kółkach, z mechanizmem synchronicznym, na podnośniku gazowym, powinno posiadać wymiary mieszczące się w przedziałach*** Szerokość oparcia 470-490 mm- liczona w najszerszym miejscu
* Szerokość siedziska 480-500 mm
* Średnica podstawy Ø 650-690 mm
* Wysokość podłokietników ok. 200 mm, liczona on poziomu siedziska, z regulacją wysokości min. 65 mm
* Regulacja wysokości siedziska od poziomu min. 420 mm z regulacją min 95 mm
* Wysokość całkowita przy najniższym położeniu siedziska min. 945 mm,
* Regulacje głębokości siedziska w zakresie min. 50 mm,

 **Krzesło musi posiadać :*** Siedzisko i oparcie tapicerowane, tylna osłona siedziska i oparcia z tworzywa sztucznego.
* Profilowane oparcie w części lędźwiowej, w kształcie litery „T”
* Siedzisko z pianki wylewanej zaokrąglone z części frontowej. Szkielet siedziska na bazie formatki sklejkowej, nie dopuszcza się krzesła z wypełnieniem z pianki ciętej.
* Podłokietniki z regulacja wysokości i kąta, z nakładkami poliuretanowymi.
* Podstawę pięcioramienną, stalową, chromowaną
* Oparcie z 5 pozycjami blokowania położenia odchylenia, z mechanizmem anti schock – zapobiegającym uderzeniu oparcia w plecy.
* Wychył oparcia w zakresie min. 21 stopni, min. 9 stopni siedzisko
* Krzesła musi posiadać kółka min. fi 50 mm, samohamowne, do miękkich powierzchni.
* Mechanizm synchroniczny z min. 8 stopniową regulacją wysokości oparcia i głębokości siedziska.

**Wymagane dokumenty:** * Atesty wytrzymałościowy – zgodnie z normą EN 1335, 1022,
* Protokół oceny Ergonomicznej zgodny z Rozporządzeniem Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z 1 grudnia 1998 (Dz.U.N 148, poz. 973)
* **Kolorystyka**: do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy

**Krzesło powinno być tapicerowane tkaniną o parametrach nie gorszych niż :*** Skład: 95% wełna, 5% poliamid
* Gramatura: min. 430 g/m2
* Ścieralność : 200 000 cykli Martindala,
* Niepalność : wg EN 1021-1, EN 1021-2
 |  **2** |